

FACHADAS VENTILADAS

STAC BOND®

ALUMINIUM COMPOSITE PANEL



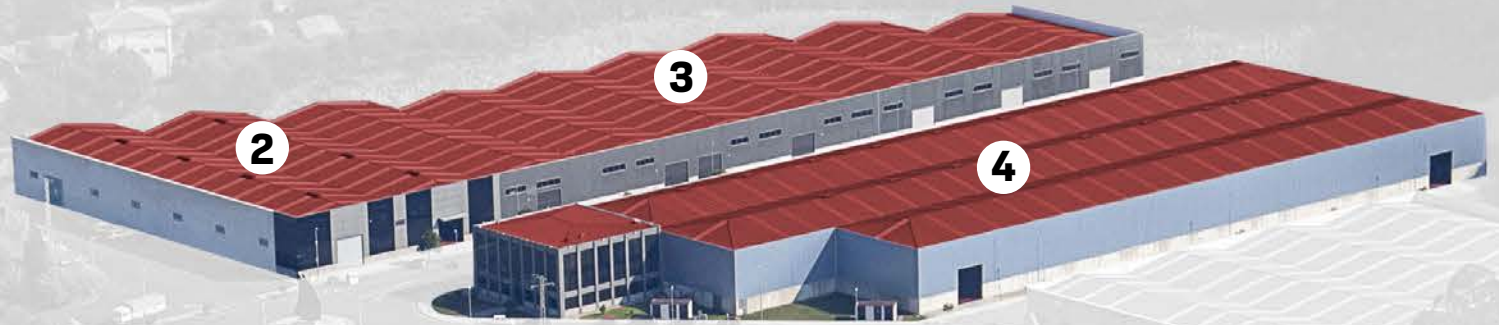
DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



ANUNCIOS
GUADALAJARA

STAC[®]

PADRÓN

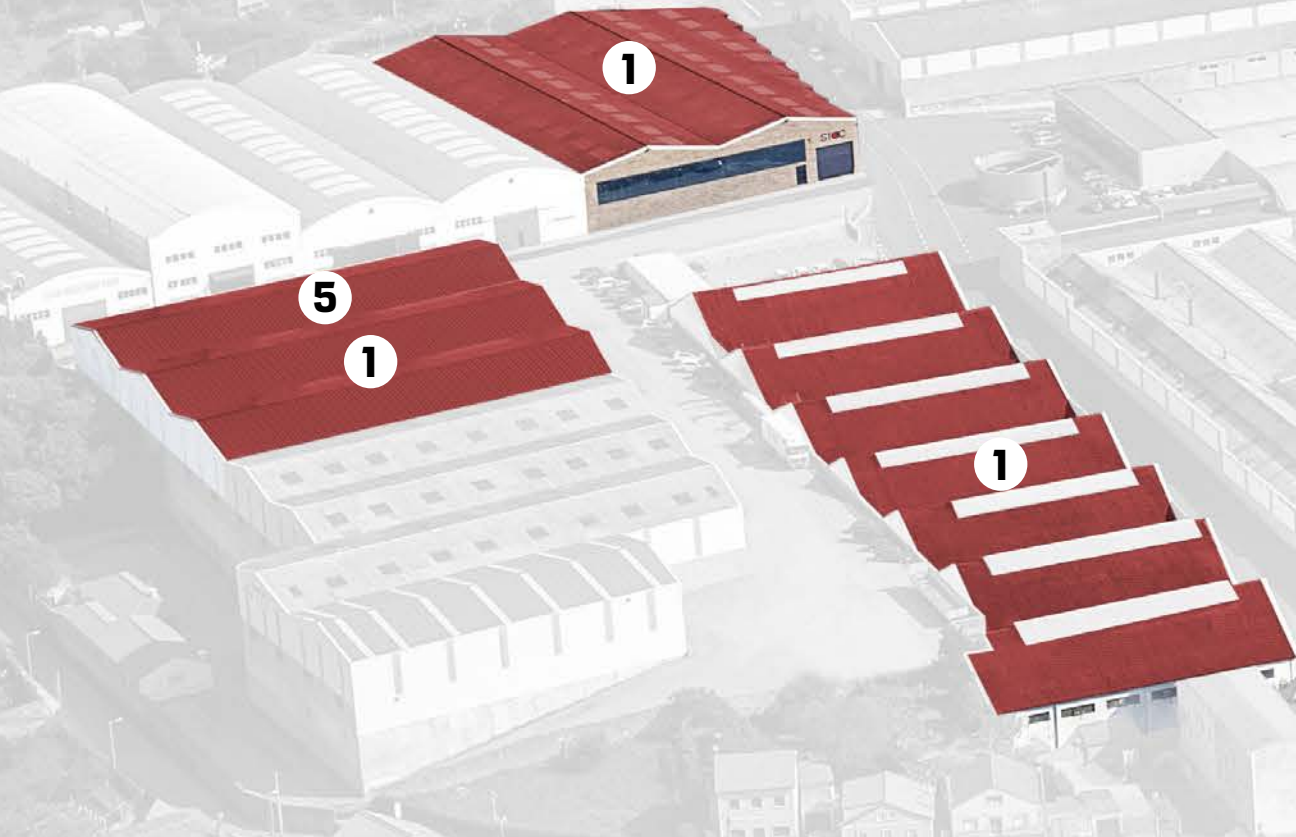


50,000m²

COMPLEJO PRODUCTIVO

STAC cuenta con las mejores instalaciones adecuadas a las diferentes líneas de fabricación y de un equipo técnico especializado, además de la experiencia que la ha afianzado como uno de los principales referentes en su sector.

- 1** STAC
- 2** STAC MID
- 3** STAC POL
- 4** STAC BOND
- 5** MATRICERÍA



STAC[®]
PONFERRADA

NUEVO COMPLEJO PRODUCTIVO
STAC BOND[®] 60,000m²



Nuevas instalaciones con diversas líneas de fabricación de panel composite con núcleo A2 y ancho 2000mm y una de las más modernas líneas de pintado de bobina de aluminio de toda Europa.

STAC BOND®

SOLUCIONES INTEGRALES DE FABRICACIÓN Y CONFORMADO

2 LÍNEAS ACP + 1 ADQUIRIDA:

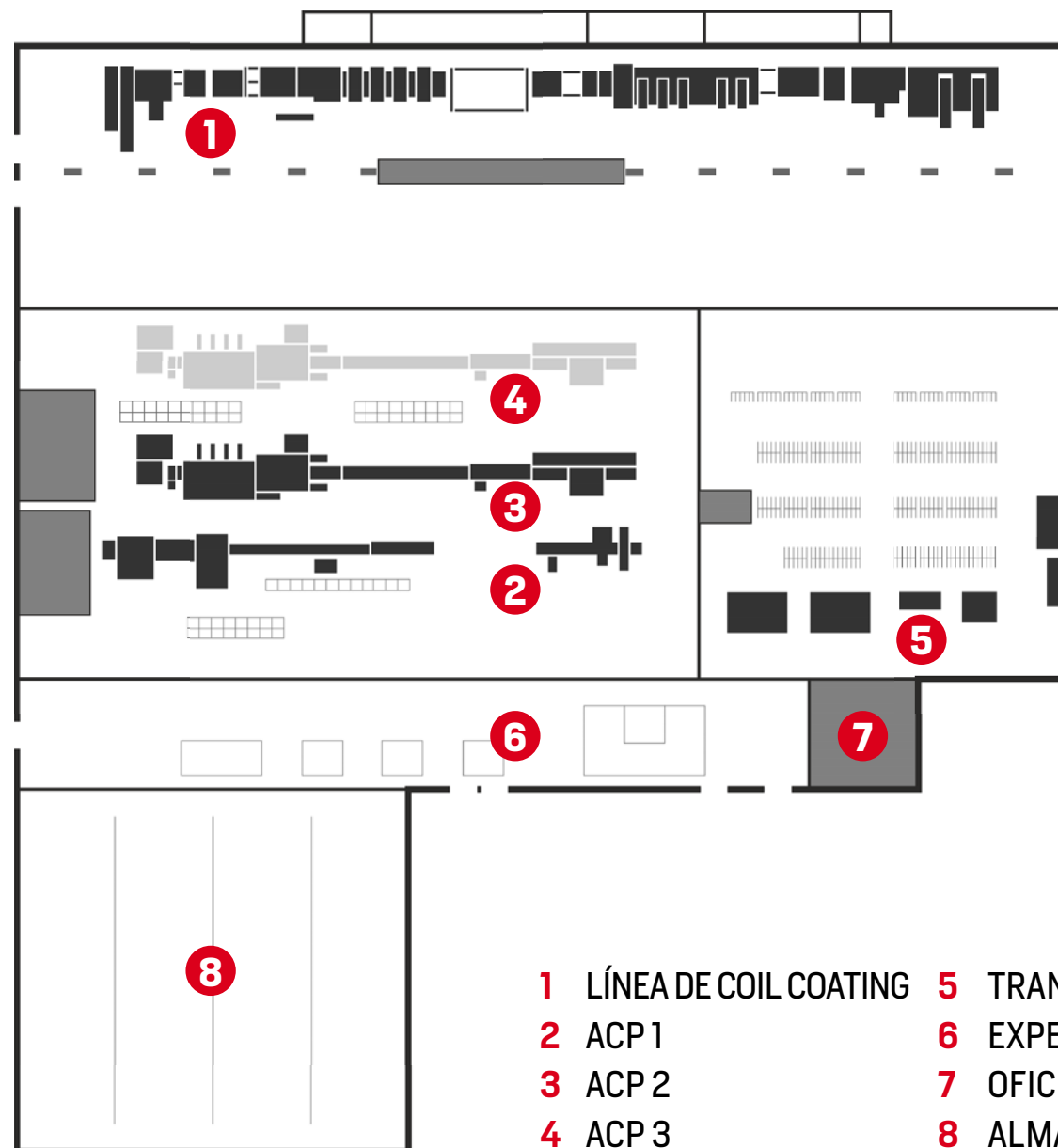
- 5.000.000m2 de panel composite.
- Paneles PE, FR, A2 y rotulación.

1 LÍNEA DE COIL COATING:

- 24.000Tn de Bobinas de aluminio pintado para Arquitectura.
- Capacidad de lacado de bobinas de hasta 2 metros de ancho (Sólo dos empresas en Europa)
- Espesores desde 0.2mm hasta 1.2mm.
- Cualquier tipo de color.

TRANSFORMADO DE PANEL:

- 2 Pántografos de CNC de 10 metros de largo.
- Punzonadora Control Numérico.
- Curvadora Control numérico.
- Canteadoras para panel.



- | | | | |
|---|-----------------------|---|---------------|
| 1 | LÍNEA DE COIL COATING | 5 | TRANSFORMADOS |
| 2 | ACP 1 | 6 | EXPEDICIONES |
| 3 | ACP 2 | 7 | OFICINAS |
| 4 | ACP 3 | 8 | ALMACÉN |

FACHADA VENTILADA

DEFINICIÓN

Sistema constructivo de cerramiento exterior constituido por una hoja interior, una capa aislante, y una hoja exterior no estanca. Este tipo de fachada por lo general permite acabados duraderos y de gran calidad, y ofrece buenas prestaciones térmicas.

Su principal característica es la de crear una cámara de aire en movimiento, separada por dos hojas, una interior y otra exterior, sujeta a una subestructura metálica, entre las que se instala un aislante térmico. Esta estructura garantiza una ventilación continuada a lo largo de toda la superficie de la fachada, una especie de colchón térmico, entre la pared revestida y el paramento exterior, resultando así un “efecto chimenea”

Esta solución constructiva permite un mayor confort y un ahorro energético de un 30% (aprox.) frente a las fachadas convencionales.

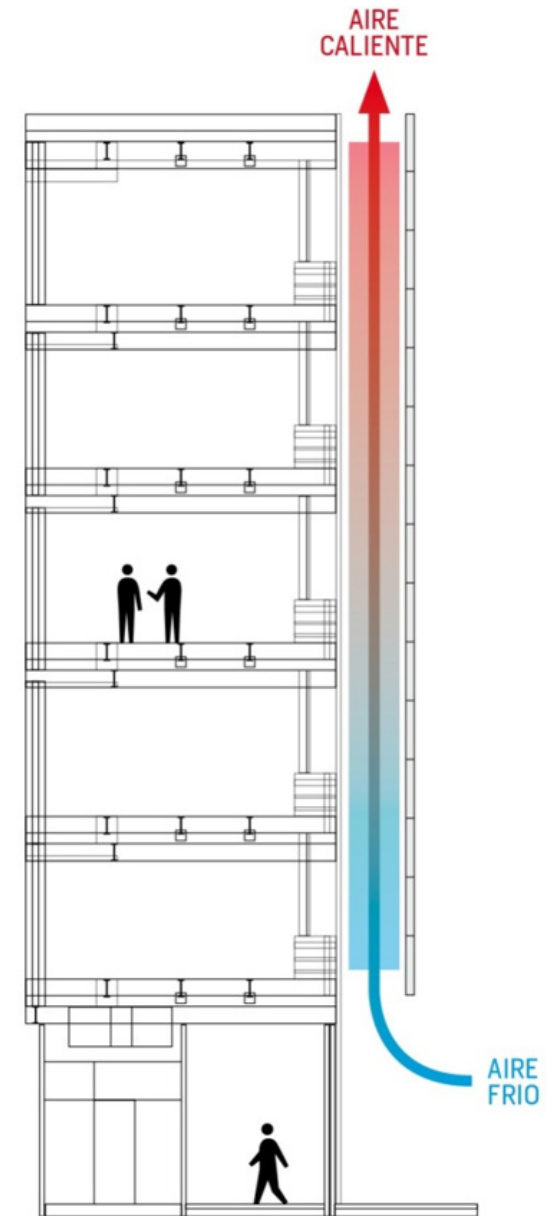
AHORRO ENERGÉTICO

ELIMINACIÓN HUMEDADES

BARRERA ACÚSTICA

FÁCIL MANTENIMIENTO

VERSATILIDAD DE ACABADOS



FACHADA VENTILADA

FUNCIONAMIENTO

En verano:

El sol incide directamente sobre el revestimiento calentando el **aire alojado en la cámara**. Éste disminuye su densidad y por convección asciende, **ocupando** en su lugar **aire fresco**. El aislamiento térmico proporciona la protección adicional.

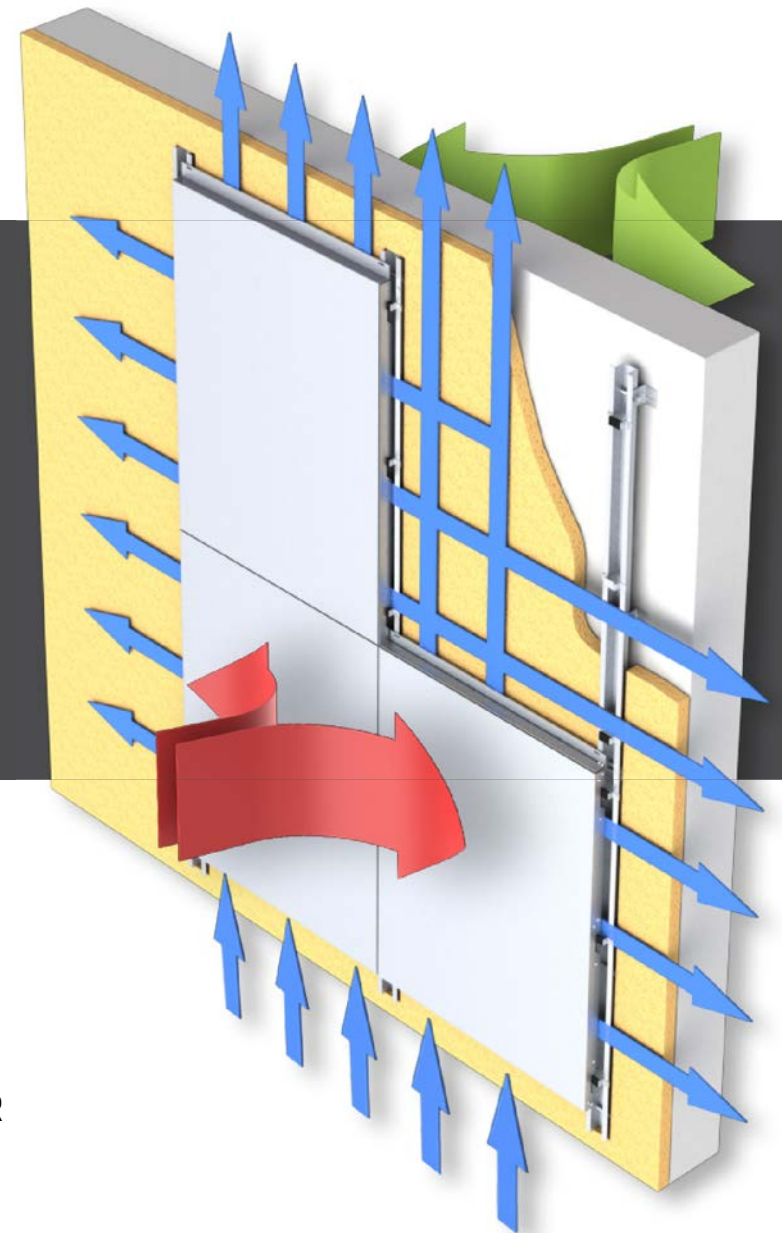
En invierno :

Aporte a la estabilidad térmica del sistema. En invierno la fachada actúa como **acumulador de calor** ayudada por la capa de aislante térmico del sistema, evitando el escape de calor desde el interior.

PRINCIPALES VENTAJAS:

- ✓ Aislamiento térmico y acústico
- ✓ Ahorro energético
- ✓ Diseño y creatividad
- ✓ Resistencia mecánica
- ✓ Sostenibilidad

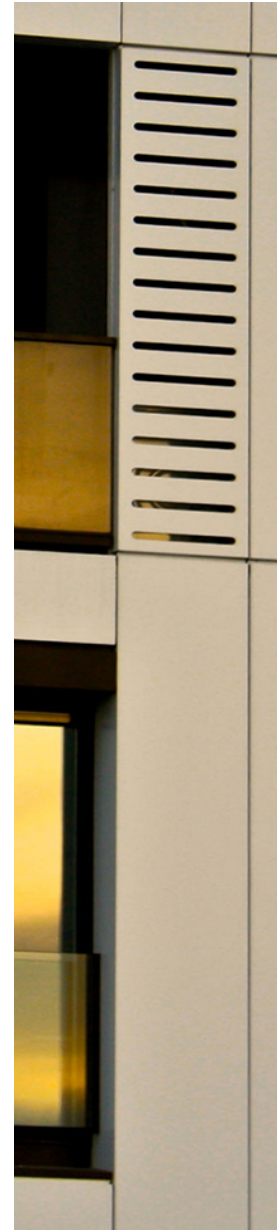
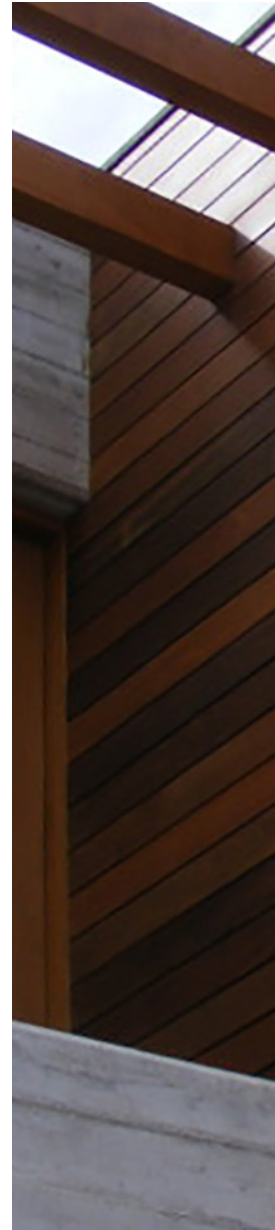
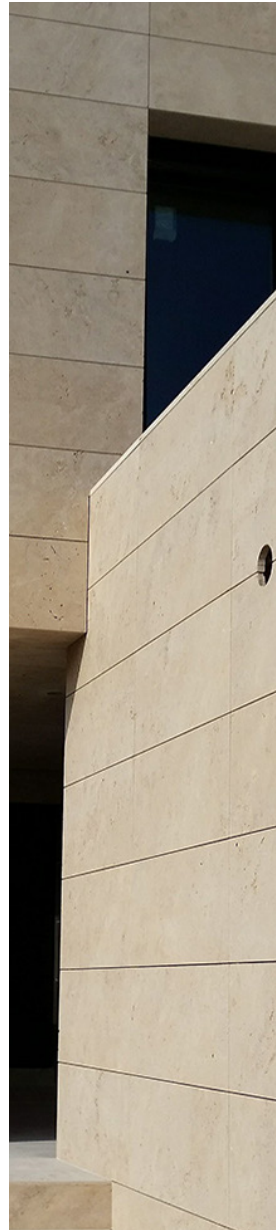
- RADIACIÓN SOLAR
- AMBIENTE INTERIOR
- CORRIENTE DE AIRE



FACHADA VENTILADA

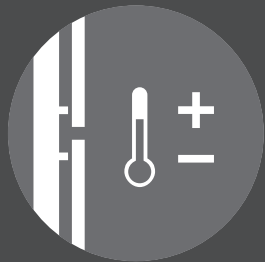
MATERIALES

- ✓ FACHADAS DE PIEDRA
- ✓ FACHADAS DE CERÁMICA
- ✓ FACHADAS DE COMPOSITE
- ✓ FACHADAS METÁLICAS
- ✓ FACHADAS DE MADERA
- ✓ FACHADAS DE GRC (prefabricados de hormigón reforzados con fibra de vidrio)
- ✓ OTROS MATERIALES



FACHADA VENTILADA

VENTAJAS EN HABITABILIDAD



Aislante térmico

Gracias al sistema de cámara de aire que se crea entre la fachada ventilada y el muro del edificio.



Bajo coste de mantenimiento

Los distintos tipos de fachada ventilada no requieren de excesivas medidas para su mantenimiento.



Ahorro energético

Menos gasto en climatización debido a las cualidades aislantes de la fachada. Ahorro energético de 30% aprox.



Reducción de humedades

La presencia de la cámara de aire facilita la salida de humedad debida a filtraciones e impermeabiliza la fachada.



Aislante Acústico

Este sistema disminuye alrededor de un 25% la contaminación acústica en el interior del inmueble.



Revalorización del inmueble

Una obra rehabilitada cambia totalmente de aspecto y por consiguiente aumenta sustancialmente su valor.

FACHADA VENTILADA

VENTAJAS CONSTRUCTIVAS



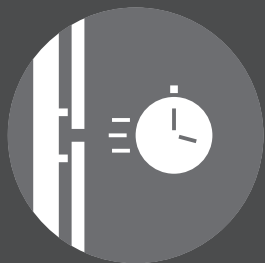
Aplicación directa

Las subestructuras se colocan directamente sobre la fachada corrigiendo imperfecciones.



Fácilmente reemplazable

Posibilidad de intervenir sobre piezas individuales y reemplazarlos por otras de manera sencilla.



Rápida instalación

El sistema trata de elementos ensamblados mediante enganches de tipo mecánico.



Ocultación de conducciones

Este sistema permite pasar cableado y conductos de manera oculta. Además facilita futuras reparaciones.

PANEL COMPOSITE DE ALUMINIO

PRINCIPALES VENTAJAS



Excelente relación peso/superficie



Gran variedad de acabados



Fácilmente mecanizable



Montaje rápido y sencillo



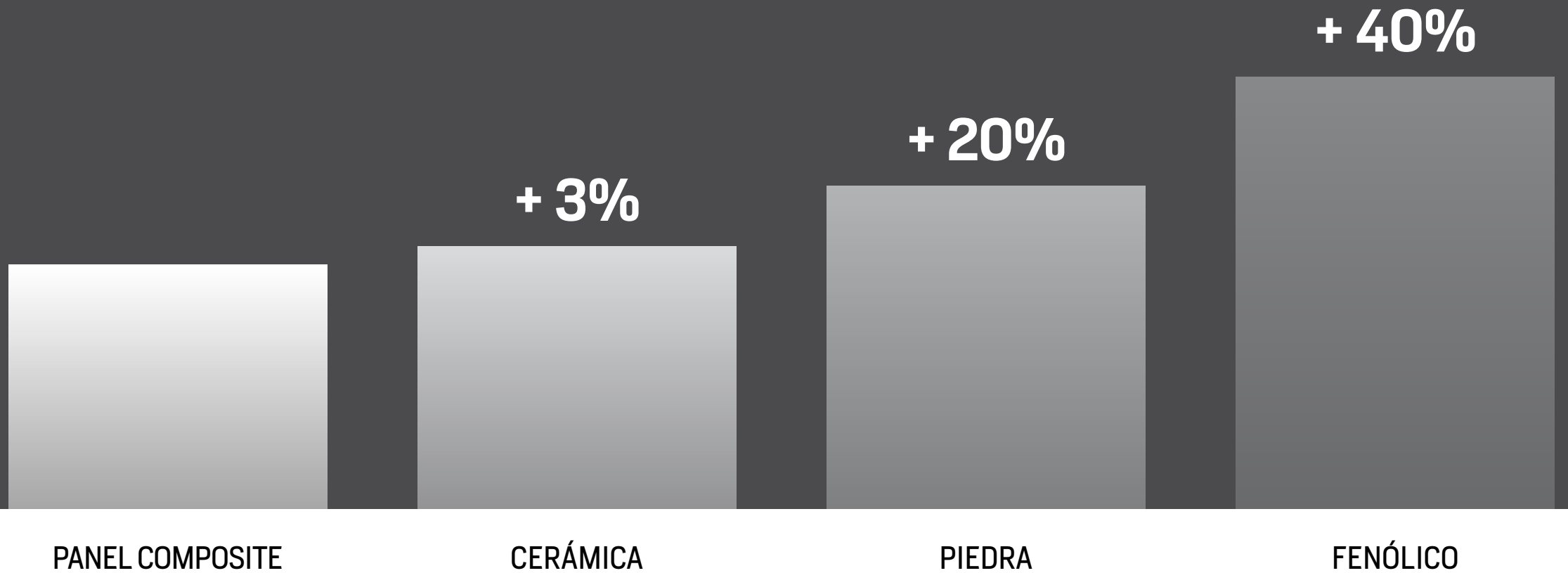
Alta resistencia rayos UV



Fácilmente conformable

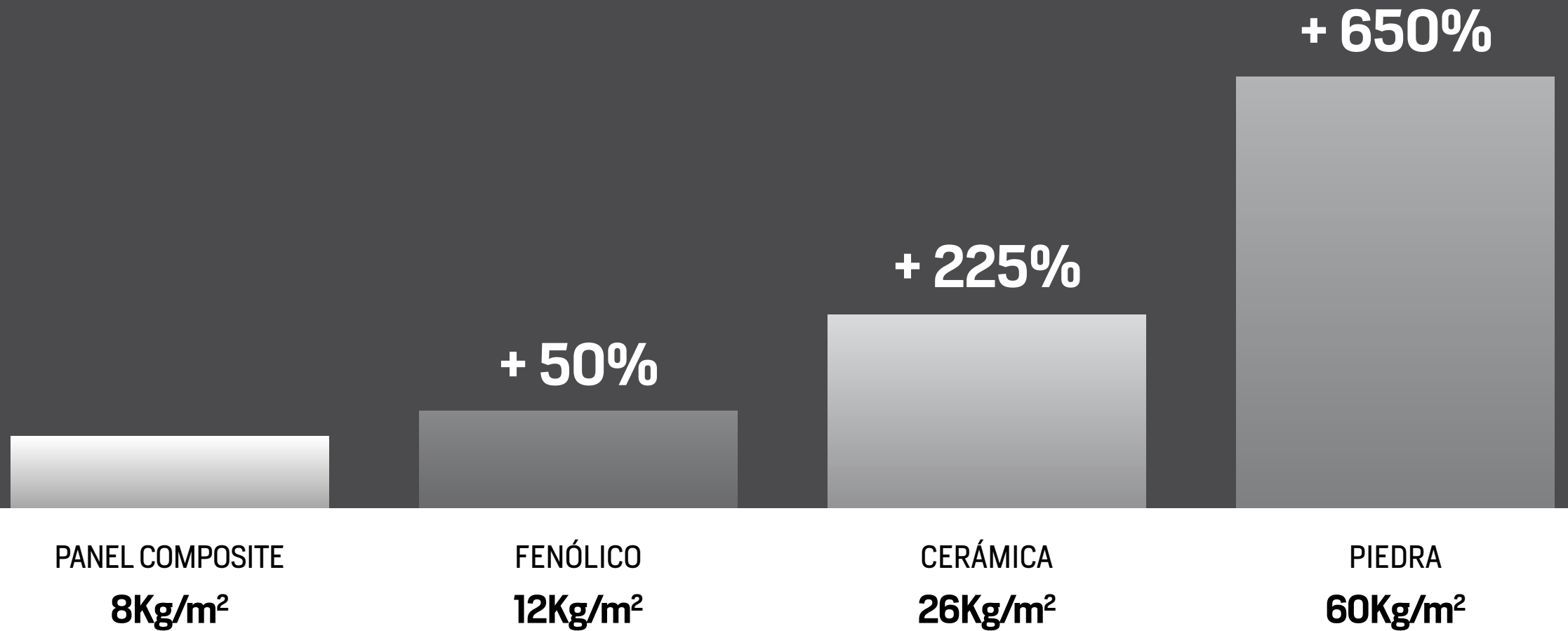
PANEL COMPOSITE DE ALUMINIO

COMPARATIVA ENTRE MATERIALES: PRECIO



PANEL COMPOSITE DE ALUMINIO

COMPARATIVA ENTRE MATERIALES: PESO



PANEL COMPOSITE DE ALUMINIO

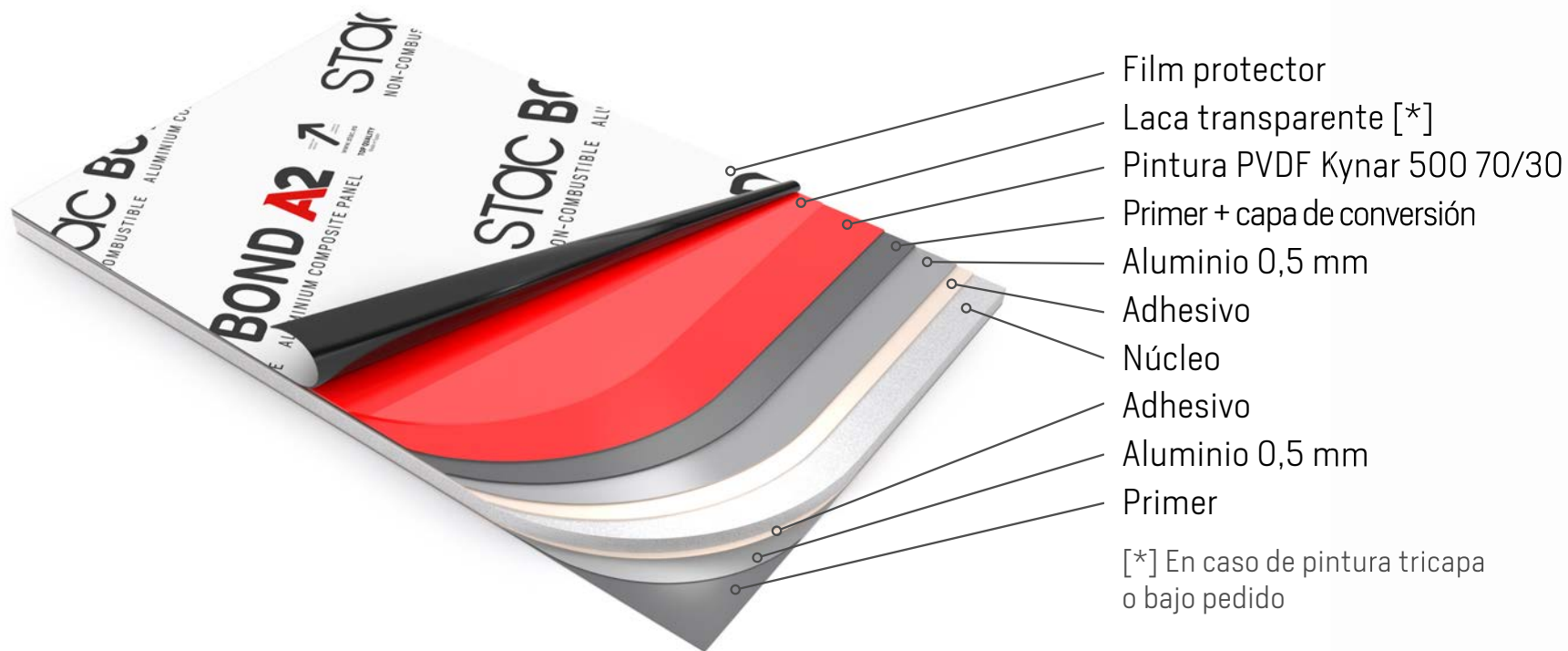
COMPARATIVA ENTRE MATERIALES: CONDUCTIVIDAD TÉRMICA



STAC BOND®

PANEL COMPOSITE ALUMINIO

- ✓ **Capa exterior de aluminio de aleación 5005 e interior de 3005 / 3105**
- ✓ **Lacado con pintura de la mayor calidad: PVDF Kynar® 500 70/30**
- ✓ **Máxima resistencia a la decoloración y al envejecimiento.**
- ✓ **Alto grado de aislamiento térmico y acústico**



Edificio oficinas
Eslovaquia



REHABILITACIÓN

- ✓ Aislamiento térmico y acústico
- ✓ Ahorro energético
- ✓ Gran cambio estético

REHABILITACIÓN

Nave industrial
Portugal



REHABILITACIÓN

Nave industrial
Portugal



REHABILITACIÓN

Nave industrial
Portugal



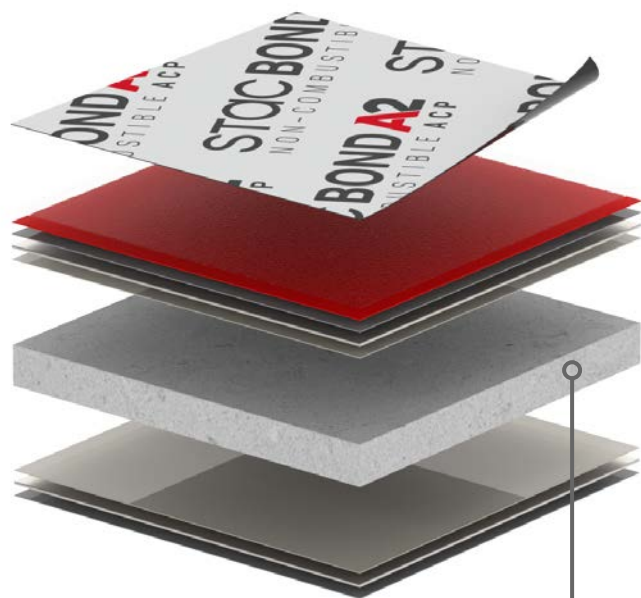
REHABILITACIÓN

Nave industrial
Portugal



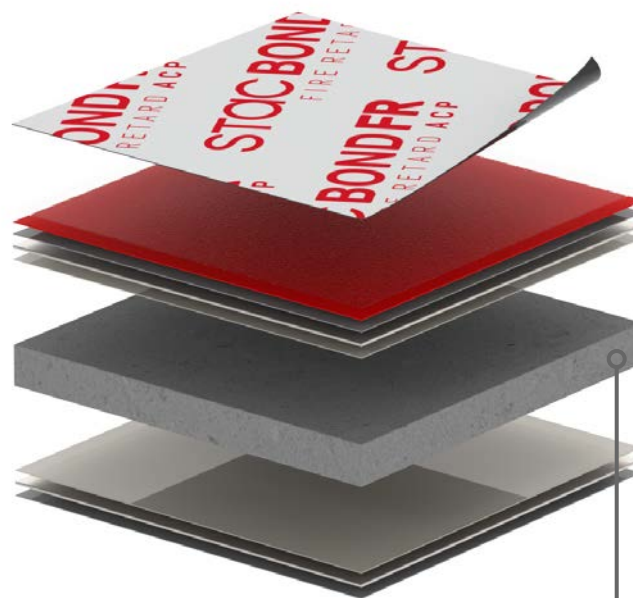
STAC BOND®

GAMA DE PRODUCTOS ARQUITECTÓNICOS



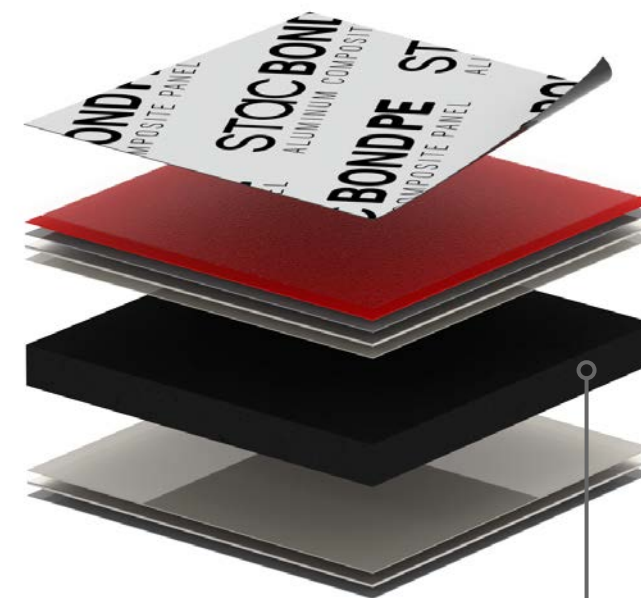
NÚCLEO **MINERAL**
MÍNIMO **90%**

STAC BOND A2
NON-COMBUSTIBLE **ACP**



NÚCLEO CON CARGA MINERAL
70% APROX.

STAC BOND FR
FIRE RETARD **ACP**



NÚCLEO DE **PE**

STAC BOND PE
ALUMINUM COMPOSITE PANEL

STOC BOND FR

FIRE RETARD ACP

Núcleo interior con carga mineral retardante al fuego.

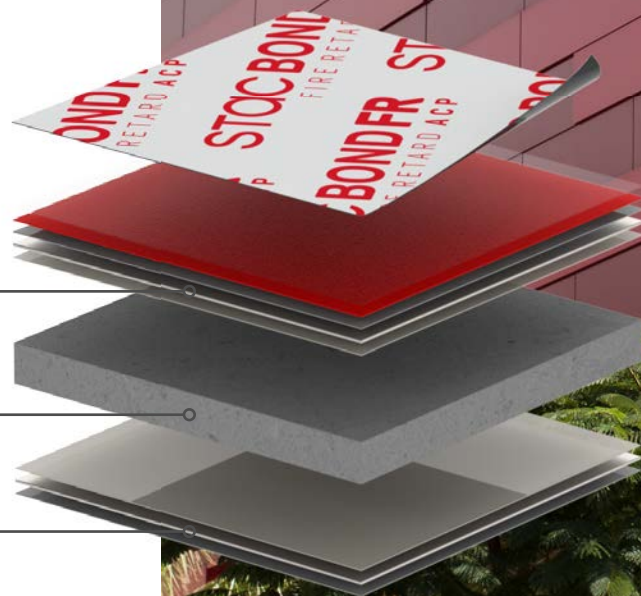
Cumple con los requisitos más estrictos de clasificación de reacción al fuego.

- ✓ **Clasificación al fuego B-S1,d0** según norma UNE-EN-13501-1:2007.
- ✓ **Clasificación al fuego NRO** PN-90/8-02867
- ✓ **NFPA 285 PASS**
- ✓ **ASTM E84 CLASE A**

Aluminio 0.5 mm lacado PVDF Kynar

Núcleo con carga mineral

Aluminio 0,5 mm Primer

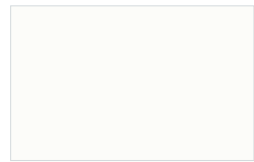


Centro social El Galeón
Islas Canarias, España

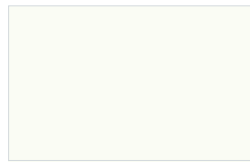


SÍ, HAY **COLOR**

Posibilidad de suministrar **cualquier color** de la carta **RAL** y colores especiales bajo pedido mínimo.



STB-413 WHITE RAL 9016



STB-420 WHITE RAL 9010



STB-485 IVORY



STB-405 CHAMPAGNE METALLIC



STB-406 BRONZE METALLIC



STB-454 GOLD METALLIC



STB-S10 GOLDEN PEARL



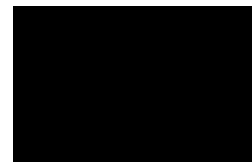
STB-S12 STELLAR BLUE



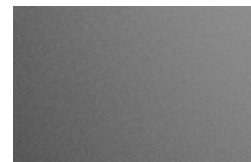
STB-417 UMBRA GREY



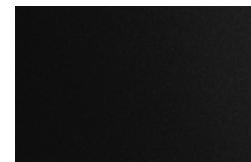
STB-478 ANTHRACITE GREY



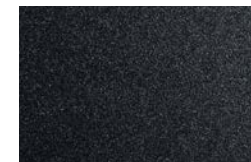
STB-415 BLACK



STB-407 TITANIUM METALLIC



STB-408 CARBON



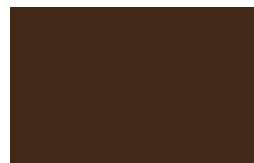
STB-483 DARK GREY



STB-449 BRUSHED



STB-S08 SUNSET



STB-494 BROWN



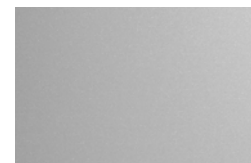
STB-430 NATURAL BLUE



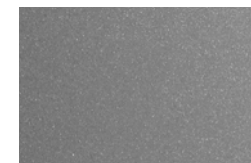
STB-412 ULTRAMARINE BLUE



STB-400 WHITE METALLIC



STB-403 SILVER METALLIC



STB-402 GREY METALLIC



STB-E02 ANODIC LIGHT



STB-E03 ANODIC DARK



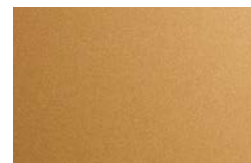
STB-495 ORANGE



STB-498 BLOOD RED



STB-488 DEEP RED



STB-414 COPPER METALLIC



STB-409 BLUE METALLIC



STB-410 JADE GREEN



STB-M01 MIRROR



STB-M02 DARK MIRROR



STB-493 TRAFFIC YELLOW



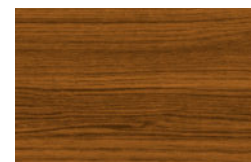
STB-484 YELLOW GREEN



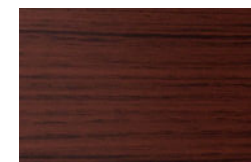
STB-487 DARK GREEN



STB-W03 SUNSET TEAK



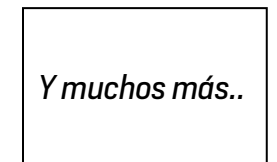
STB-W01 WALNUT



STB-W02 COLONIAL RED



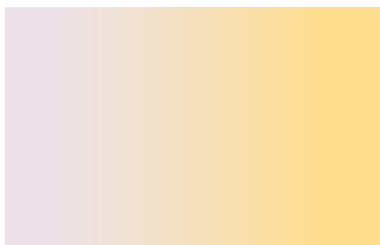
STB-E01 CORTEN STEEL



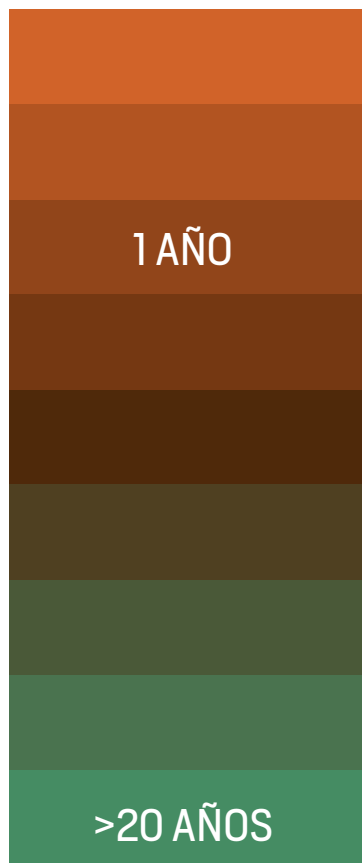
Y muchos más..

**PANEL
COMPOSITE
TORNASOLADO**

Amplia gama
Tornasolado IRIS



PANEL
COMPOSITE
COBRE NATURAL



Ayuntamiento de Gembloux
Bélgica



STAC BOND®

ACABADOS: TIPOS DE PINTURA

PVDF KYNAR 500 (70/30)

Este es un tipo de pintura de Máxima Calidad, presente en todos los acabados de la **Carta Estándar STACBOND®**.

Su mayor hándicap es la limitación en el brillo 25/35% brillo, medidos con un ángulo de 60°.

Lo que indica el factor 70/30 es que la pintura tiene un 70% de fluoruro de polivinilideno y el 30% restante de resina acrílica. Este porcentaje, según se puede ver en la siguiente gráfica, es el ideal para ofrecer un alto grado de protección frente a rayos ultravioleta y una elevada resistencia al envejecimiento. Mecánicamente también aporta una elongación adecuada para el plegado del panel sin que se deteriore el recubrimiento.

PVDF KYNAR 500 (70/30) estándar + capa extra protección

Para conseguir el “acabado marino”. Sería exactamente igual al recubrimiento anterior pero con una capa exterior transparente de PVdf, que da una protección extra en al caso de ambientes especialmente agresivos. El suministro de este tipo de recubrimiento será siempre previa consulta y bajo pedido.

LUMIFLON (FEVE)

Recubrimiento con una estructura muy similar al PVdf y unas prestaciones y propiedades muy similares. Se diferencia con el PvdF en que permite conseguir un elevado rango de brillos, muy poco usada por su elevado coste. (Ejemplo: Hospital de Vigo)

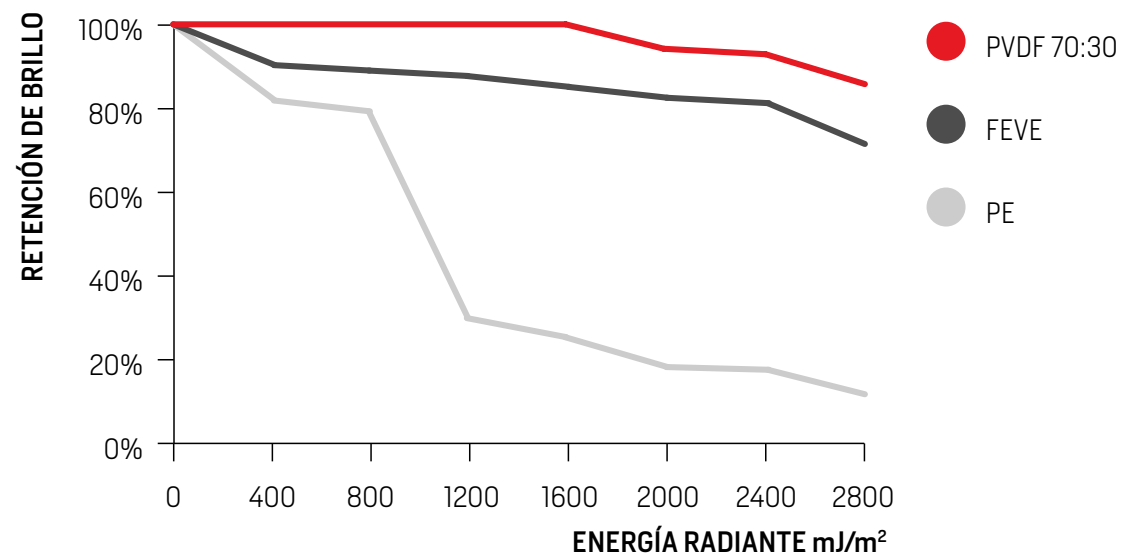
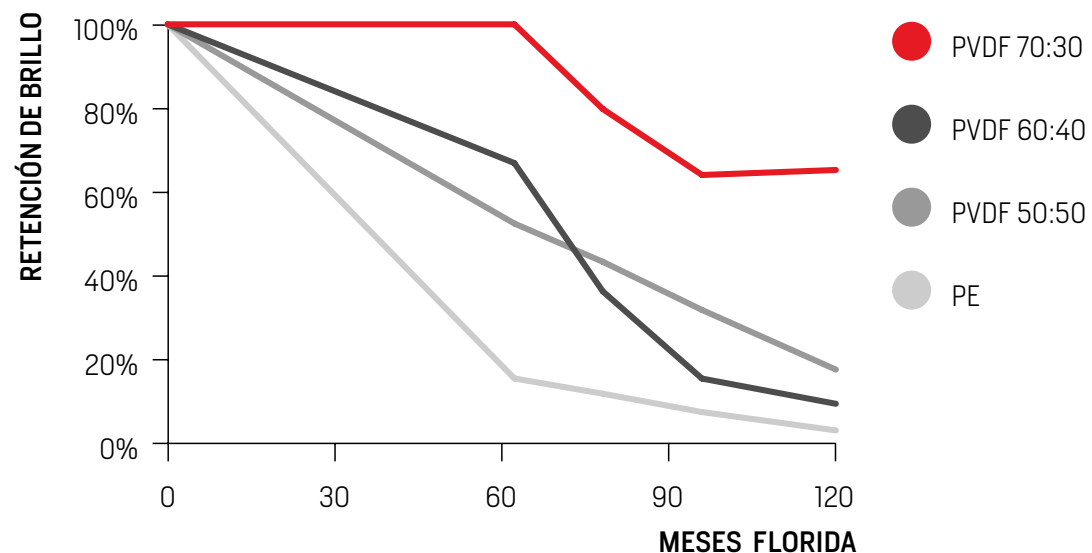
HDPE (Poliéster de alta durabilidad)

acabado de inferiores prestaciones que el PvdF, pero que permite conseguir altos rango de brillo de una forma más económica que con el Lumiflón. Este tipo de acabado no se usa en ninguno de nuestros paneles estándar.

STAC BOND®

ACABADOS: CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

RETENCIÓN DE BRILLO



COMPARATIVA CLIMA OKINAWA



STAC BOND®

GARANTÍAS

EXCLUSIONES

- PROYECTOS A MENOS DE 1500 METROS DE LA COSTA
- PROXIMIDADES DE INDUSTRIAS QUÍMICAS O EXPOSICIÓN A AGENTES CORROSIVOS
- EXPOSICIÓN A CONTAMINACIÓN ATMOSFÉRICA AGRESIVA

PVDF KYNAR 500 (70/30) + CAPA EXTRA DE PROTECCIÓN

Este es el tipo de recubrimiento especial para ambientes particularmente agresivos. Periodo de garantía: 10-15 años.

Para los proyectos que serán expuestos a condiciones atmosféricas agresivas, se deberá aportar al proveedor de la pintura una serie de datos sobre la ubicación, entorno y condiciones ambientales del proyecto, para determinar el recubrimiento más adecuado para cada caso en particular.

PANEL CON NÚCLEO A2

- En instalación de panel con NÚCLEO A2 en sistemas que no conforman bandejas como el remachado ó el pegado será necesario realizar el canteado de los bordes.
- Cualquier perforado visto del panel A2 implicará la pérdida de garantía.

STAC BOND®

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO



Limpieza anual



Uso de detergentes neutros



Máquina agua presión <50br

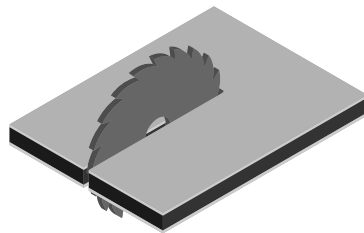


Lavado de parte superior a inferior

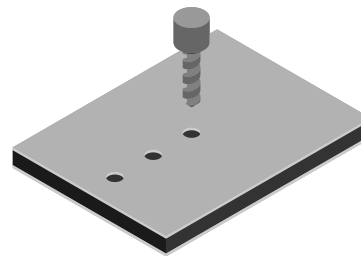
PANEL COMPOSITE MECANIZADO

SERVICIO INTEGRAL

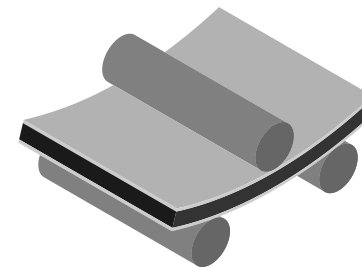
En nuestro compromiso por la **calidad**, nosotros **hacemos todo tipo de transformados** que favorecen la integración en cualquier arquitectura y facilitan los múltiples requisitos estéticos.



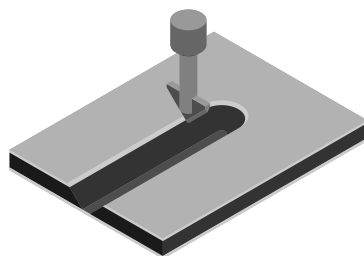
CORTE



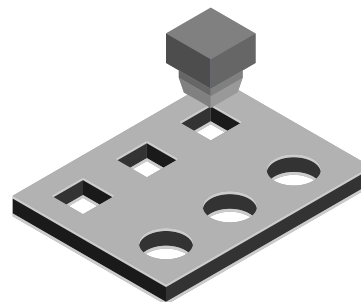
TALADRADO



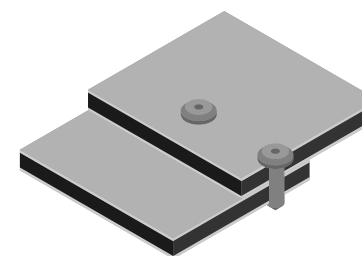
CURVADO



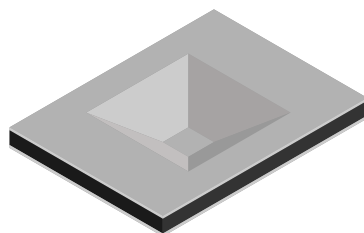
FRESADO



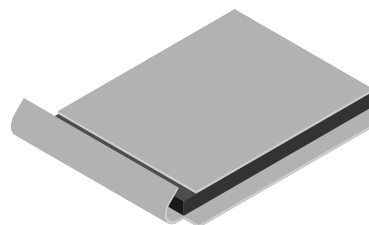
PUNZONADO Y
TROQUELADO



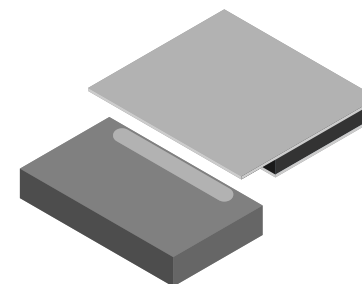
REMACHADO



ESTAMPADO



CANTEADO



PEGADO

**PANEL
COMPOSITE
PUNZONADO**



Rehabilitación centro comercial
Torrevieja, España



Rehabilitación centro comercial
Reus, España

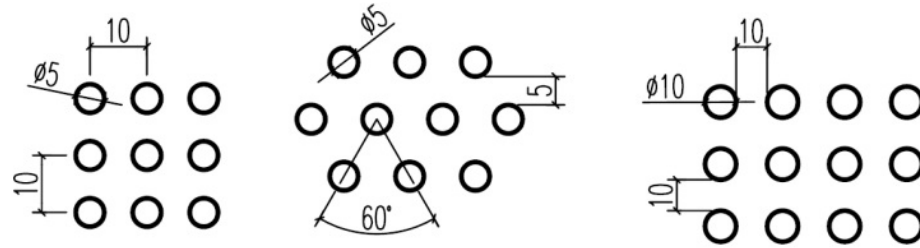


PANEL COMPOSITE PUNZONADO

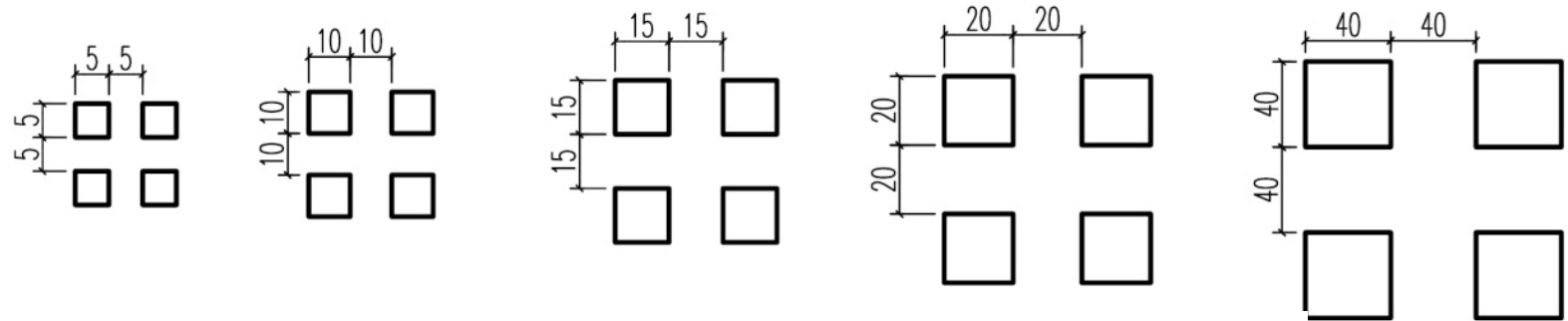
LIMITACIONES DE PERFORADO

- Distancia entre centros: doble del diámetro
- superficie perforada: inferior al 35% del panel

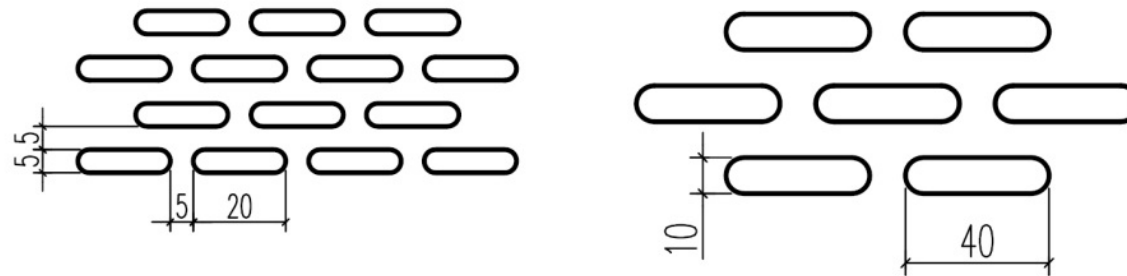
PERFORADO REDONDO



PERFORADO CUADRADO



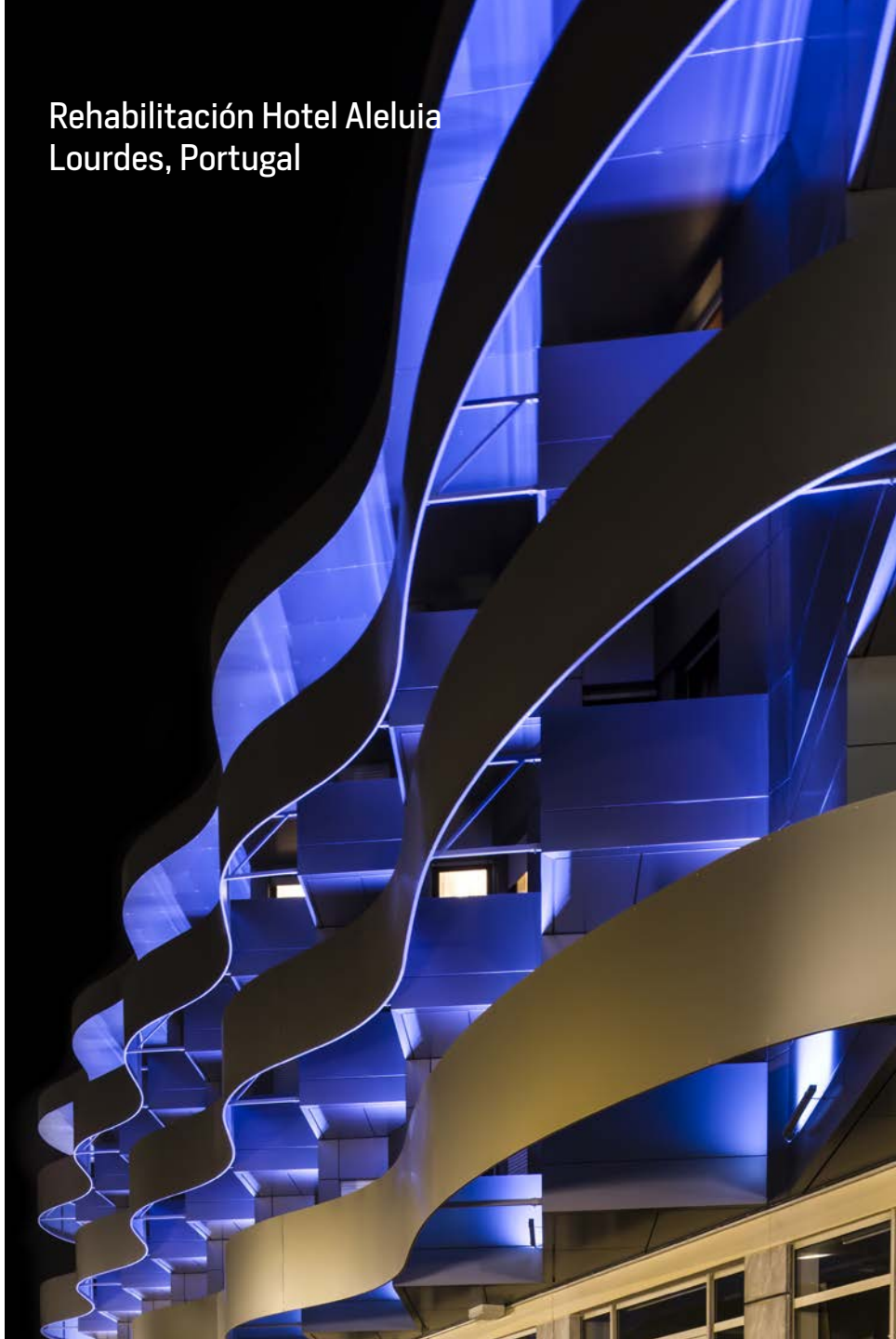
PERFORADO DE COLISO



PANEL
COMPOSITE
CURVADO



Rehabilitación Hotel Aleluia
Lourdes, Portugal



PANEL COMPOSITE CURVADO

LIMITACIONES DE CURVADO

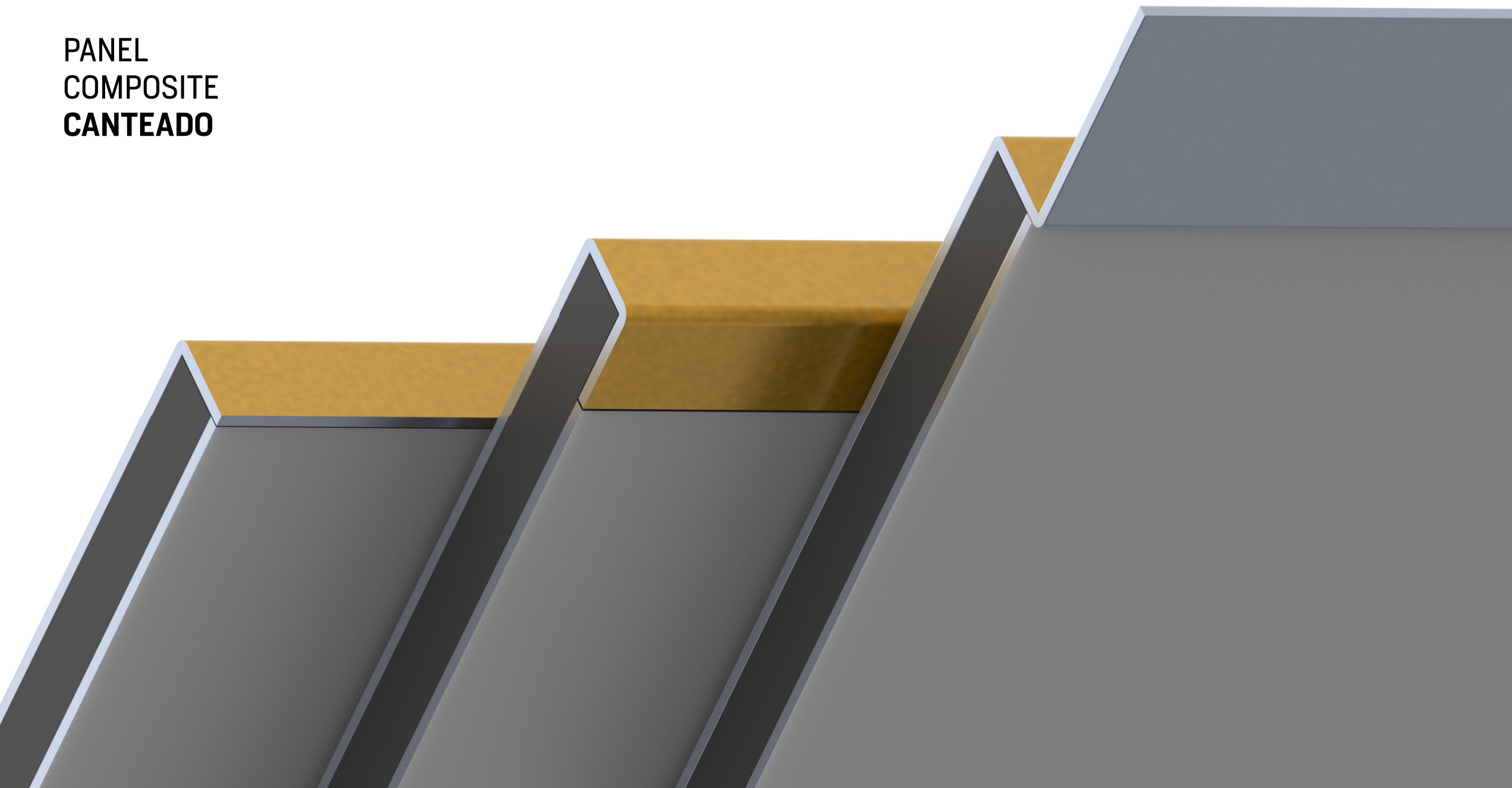
- Radio mínimo con pestañas 500mm
- Radio mínimo sin pestañas 125mm hasta largo 3000mm y 225mm desde 3000mm hasta 4500mm
- Alto máximo con pestañas 3000mm
- Alto máximo sin pestañas 4500mm
- No se curvan albardillas ni rececados

SISTEMA RECOMENDADO:

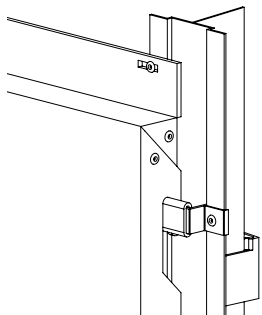
STB-SZ



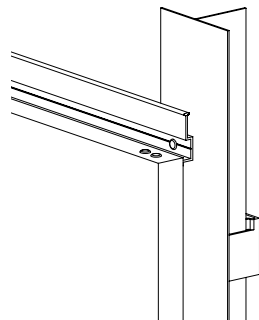
PANEL
COMPOSITE
CANTEADO



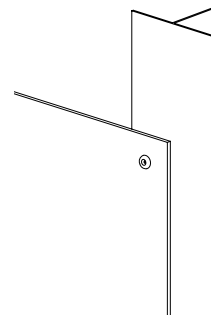
SISTEMAS DE MONTAJE



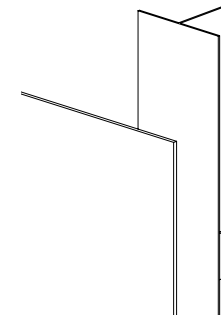
STB-T-CH
SISTEMA DE CUELQUE



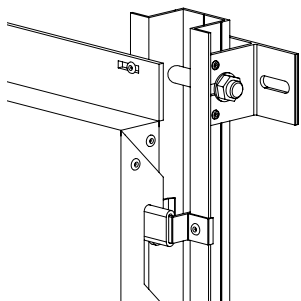
STB-T-SZ
SISTEMA MACHO-HEMBRA



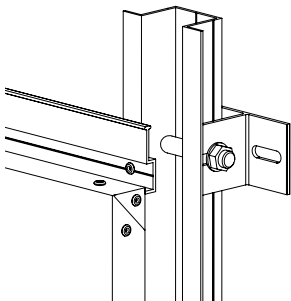
STB-T-REMACHADO
SISTEMA REMACHADO



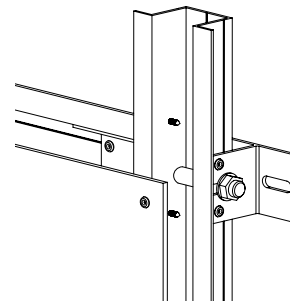
STB-T-PEGADO
SISTEMA PEGADO



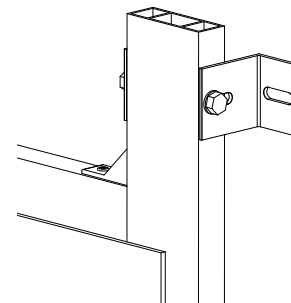
STB-CH
SISTEMA DE CUELQUE



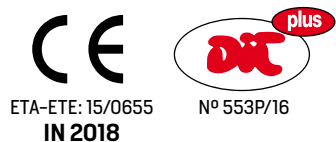
STB-SZ
SISTEMA MACHO-HEMBRA



STB-REMACHADO
SISTEMA REMACHADO



STB-PEGADO
SISTEMA PEGADO



STB-T-CH
SISTEMA DE CUELQUE



STB-T-SZ
SISTEMA MACHO-HEMBRA



STB-T-REMACHADO
SISTEMA REMACHADO

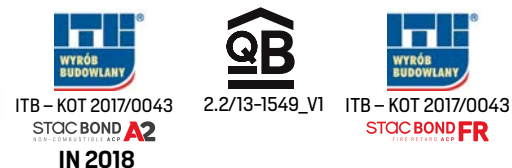
STB-T-PEGADO
SISTEMA PEGADO



STB-CH
SISTEMA DE CUELQUE



STB-SZ
SISTEMA MACHO-HEMBRA



STB-REMACHADO
SISTEMA REMACHADO

STB-PEGADO
SISTEMA PEGADO

	FIJACIÓN DE PANEL		TIPOLOGÍA DE FACHADA			MODULACIÓN		RECERCADOS	
	VISTA	OCULTA	CURVADO HORIZONTAL	CURVADO VERTICAL	CURVADO SOLO EN ESQUINAS	HORIZONTAL	VERTICAL	INDEPENDIENTE	PROPIA PIEZA
STB-CH		●			●	●	●	●	●
STB-T-CH		●			●	●	●	●	●
STB-SZ		●	●	●	●	●	○*	●	○*
STB-T-SZ		●	○		●	●	○*	●	○*
STB-REM	●		●	●	●	●	●	●	●
STB-T-REM	●		○		●	●	●	●	●

STAC BOND®

SISTEMAS DE MONTAJE

CALZOS AISLANTES

Para evitar las posibles patologías derivadas de la existencia de puentes térmicos, **STACBOND®** ha desarrollado una gama de calzos aislantes realizados en polipropileno que se adaptan a la geometría de sus sistemas de fachada ventilada.

El calzo se sitúa entre el muro base y el separador y el cubrecoliso entre el tornillo de fijación y el separador, actuando como elementos de rotura del puente térmico.



STAC BOND®

CALIDAD CERTIFICADA

STACBOND® pone a disposición de sus clientes las más exigentes certificaciones nacionales e internacionales, entre las que cabe destacar:

- ETE / Mercado C€ Europa.
- DIT PLUS España.
- CSTB Francia.
- BBA Reino Unido.
- ITB Polonia.
- TPC Rumanía.
- ISO 9001 fabricación, mecanizado y almacenaje.
- ISO 14001 medioambiental.
- ICC Internacional (en trámite).
- EPD Internacional.



ETA-ETE: 15 / 0855

EUROPA



ESPAÑA



FRANCIA



POLONIA



REINO UNIDO



RUMANÍA



ISO 9001

ISO 14001



EN TRÁMITE



BUREAU VERITAS
Certification

ISO 9001

BBA APPROVAL INSPECTION TESTING CERTIFICATE
TECHNICAL APPROVAL FOR CONSTRUCTION

Agrément Cert
13/
Product:

This Agrément Cert
Stacbond PE and its
composite panel (a
core), supported at
a decorative and i
over the supporting
buildings for use a
(1) Hereafter refers

CERTIFICATION IN

- factors relating to Regulations which
- factors relating to information which
- independently by
- assessment criteria
- design considered
- installation guide
- regular surveillance
- formal three-year

KEY FACTORS AS
Strength and stability
behaviour in relation
regarded as Class
Air and water per
cavity. Any water c
(see section B).
Durability – the c
30 years (see section

The BBA has aw
systems have be
maintained as st
On behalf of the

Date of First issue

The BBA is a UKAS

Readers are advised
British Board of A
Bucknalls Lane
Welford
Leicestershire LE17 9BA

CSTB
le futur en construction

Organisme certificateur

00-611 WARSZAWA
Członek Europejski
Członek

Seria: APROBATA

A

Le CSTB atteste qu
référentiel de cert
modalités de contr

Le CSTB accorde à

La société

Usine de

le droit d'usage de
et vétagés & habil
durée de validité
CERTIFIÉ CSTB CER

Bandages à trois
Estimé valable p
contre CSTB certifié
Sauf retrait, suspens
titulaires du droit d'u

CARACTÉRISTIQUES

- Composition
- Epaisseur
- Résistance au

w zakresie i n
Aprobaty Techn
Poligono
stwierd
ST
ST

w zakresie i n
Aprobaty Techn
Poligono
stwierd
ST
ST

Termin ważno
28 marca 201

Załącznik
Postanowienia

Aprobata Techn
DIT no. 553/10
(Hiszpania). Do
dokumentu moż
fragmentów tek
Budowlanej.

Page 1 of 12

GOBIERNO DE ESPAÑA
MINISTERIO DE ECONOMÍA Y COMPETITIVIDAD
CSIC
INSTITUTO DE CIENCIAS DE LA CONSTRUCCIÓN EDUARDO TORROJA
C/ Serrano Galvache nº 4. 28033 Madrid
TEL (+34) 91 3020440 FAX (+34) 91 3020700
dit@ietcc.csic.es
http://www.ietcc.csic.es

DIT plus

DOCUMENTO DE IDONEIDAD TÉCNICA N° 553A/12

Área genérica / Uso previsto:

Nombre comercial:

Beneficiario:

Sede Social:

Lugar de fabricación:

Validez: Desde: Hasta:

MIEMBRO DE:

- UNIÓN EUROPEA PARA LA EVALUACIÓN DE LA IDONEIDAD TÉCNICA
- UNION EUROPEENNE POUR L'AGREMENT TECHNIQUE DANS LA CONSTRUCTION
- EUROPEAN UNION OF AGREEMENT
- EUROPAISCHE UNION FÜR DAS AGREMENT IN BAUWESEN

REVESTIMIENTO DE FACHADAS VENTILADAS MEDIANTE BANDEJAS, O PLACAS PROCEDENTES DE PANELES COMPUESTOS DE ALUMINIO

STACBOND® Y STACBOND® FR

STAC SL

Poligono Industrial PICUSA – La Matanza
15900 PADRÓN (La Coruña)
Tlf. (+34) 981 817 036
Fax: (+34) 981 817 037
www.stac.es

24 de Abril de 2012
9 de Marzo de 2015
(Condicionado a seguimiento anual)

Documento consta de 35 páginas

SIRSE SOCIAL > 84 AVENUE JEAN JAURES 1 CHAMP-SUR-MARNE 1 77147 MARNE-LA-VALLEE CEDEX 2
TEL (33) 01 84 66 82 82 1 FAX: (33) 01 60 05 70 37 1 www.stac.fr
MARNE-LA-VALLEE 1 PARIS 1 BRESTOIS 1 NANTES 1 SUPPIA-ANTIPOLIS

N° 04/C/SC004

STAC BOND®

CERTIFICACIONES AMBIENTALES

El sistema LEED, acrónimo en inglés de “Liderazgo en Diseño Energético y Ambiental” o BREEAM, consiste en la evaluación del acabado de una construcción según seis criterios principales:

- SOSTENIBILIDAD
- EFICIENCIA EN EL APROVECHAMIENTO DEL AGUA
- ENERGÍA E IMPACTO ATMOSFÉRICO,
- MATERIALES Y RECURSOS EMPLEADOS
- CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR
- INNOVACIÓN Y PROCESO DE DISEÑO

El uso eficiente de la energía es el valor que más puntúa en la certificación LEED.

STACBOND® dispone de un documento de **contribución LEED** para la evaluación de proyectos sostenibles.

EFICIENCIA SOSTENIBLE

Desde el año 2008 hasta la actualidad, como parte de nuestro continuo afán de crecimiento e innovación, en toda la gama STACBOND® así como en sus procesos se han optimizado los materiales, para conseguir siempre un producto sencillo, robusto, estético y funcional. Esta filosofía nos permite reducir significativamente el impacto medioambiental. Utilizamos en el diseño de nuestros productos materiales 100 % reciclables y pensamos en el ciclo de vida de los mismos desde la fase de diseño.

Por todo ello, los productos STACBOND® PE y STACBOND® FR poseen la **certificación EPD**.

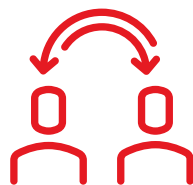


STAC BOND®

SERVICIO INTEGRAL



**DEPARTAMENTO TÉCNICO
CUALIFICADO**



**COLABORACIÓN
EJECUCIÓN PROYECTOS**



**ASISTENCIA TÉCNICA
EN OBRA**



STAC BOND®

SERVICIO INTEGRAL

GESTIÓN DE DOCUMENTACIÓN PARA ESTUDIO DE OBRA

- ✓ PLANOS REALIZADOS EN CAD
- ✓ DEFINICIÓN CLARA DE LA MODULACIÓN
- ✓ ZONAS A ESTUDIAR
- ✓ MEMORIAS
- ✓ CONOCIMIENTOS DEL PROYECTO
- ✓ INFORMACIÓN DE COMPETENCIA

OBJETOS BIM

BIMobjct® supone un cambio para la industria mundial de la construcción. **STACBOND®** emplea **BIMobjct®** para promover y distribuir sus productos directamente en los procesos BIM (modelado de información de construcción).

The logo for BIMobjct features the word "bim" in a lowercase, blue, sans-serif font, followed by "object" in a larger, bold, black, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is positioned at the top right of the "t".

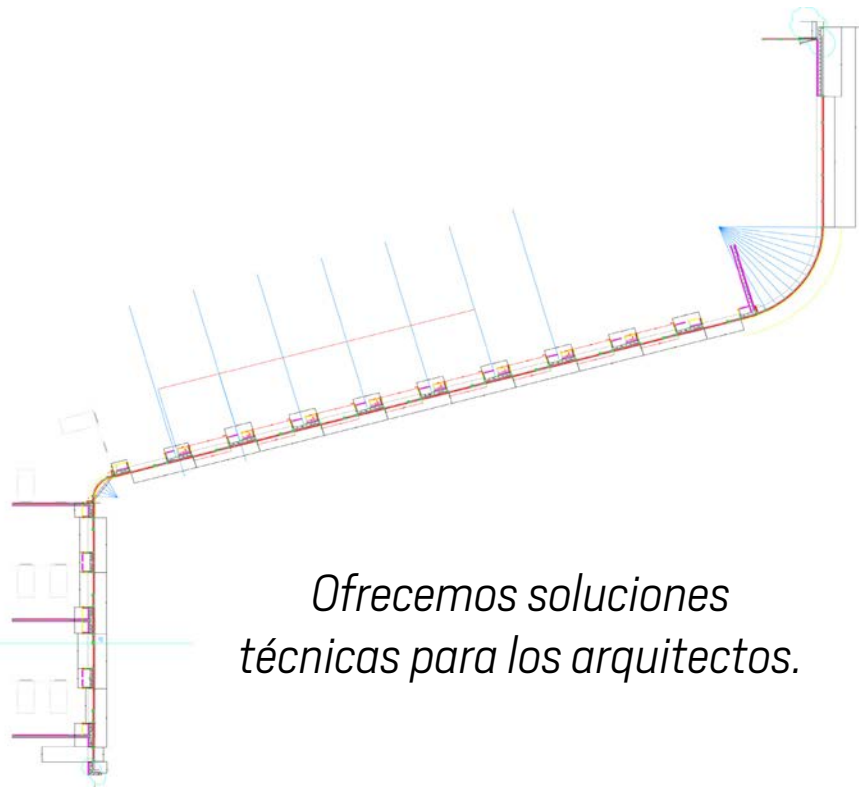
FAMILIA DE DETALLES TÉCNICOS

STACBOND® dispone en su **página web** de una amplia familia de detalles técnicos de todos sus sistemas constructivos en los cuales se ofrecen soluciones a las posibles singularidades de cada proyecto.

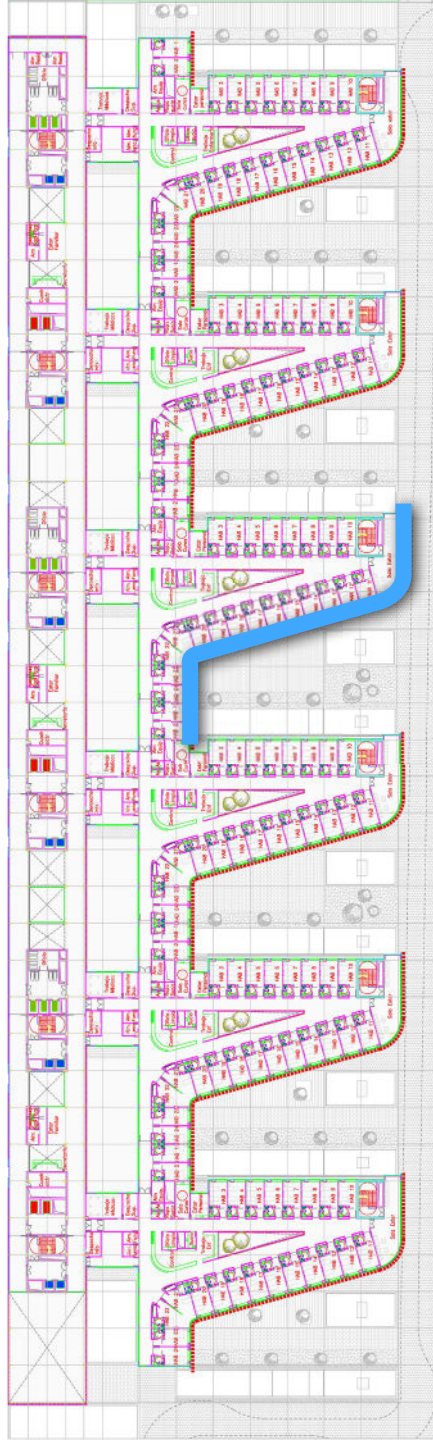
STAC BOND®

SERVICIO INTEGRAL

Desarrollamos sistemas constructivos adaptados a las peculiaridades de cada obra.



Ofrecemos soluciones técnicas para los arquitectos.



STAC BOND®

SERVICIO INTEGRAL

ABAKUS

Software de cálculo

ABAKUS es un software de cálculo para elementos finitos como paneles y subestructuras, especialmente desarrollado para el análisis de los paneles composite STACBOND®.

Datos | Viento | Panel | Resultados

Datos de la obra

Obra:

Nº de expediente: Fecha:

Instalador:

Localización de la obra

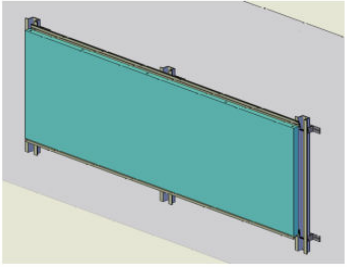
Provincia:

Localidad:

Esesor del panel: Núcleo: PE FR Peso: 5,46 kg/m²

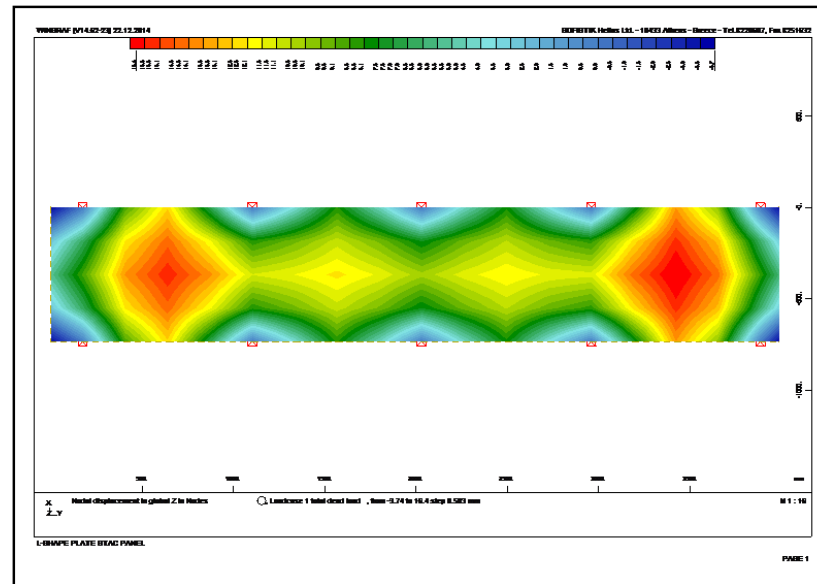
Composición: Carra vítrea pintura Pural 23-33 m (con film plástico de protección). Cara interior aluminio con primer de protección. Panelo ignífugo con núcleo de polietileno de baja densidad.

Geometría del sistema

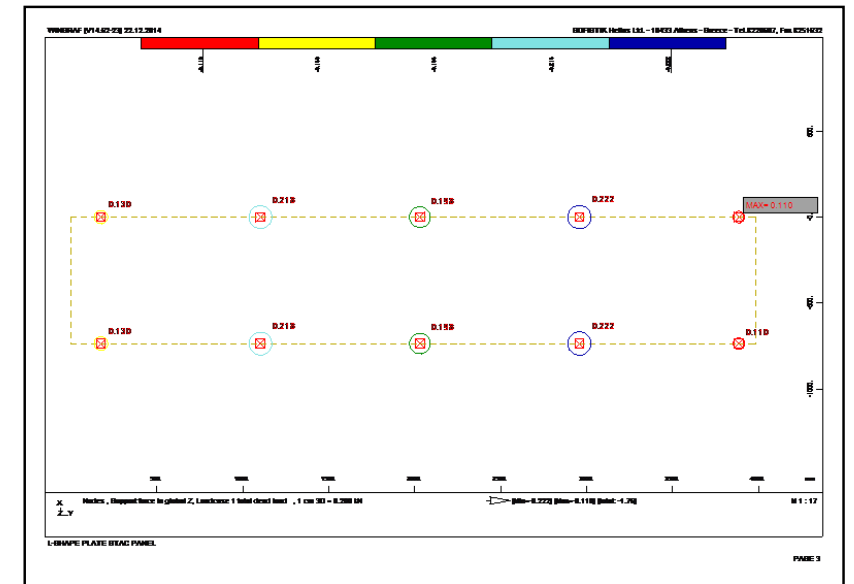


STAC BOND®
SERVICIO INTEGRAL

ABAKUS
Software de cálculo



Tensiones



Cargas soportadas por los cuelgos



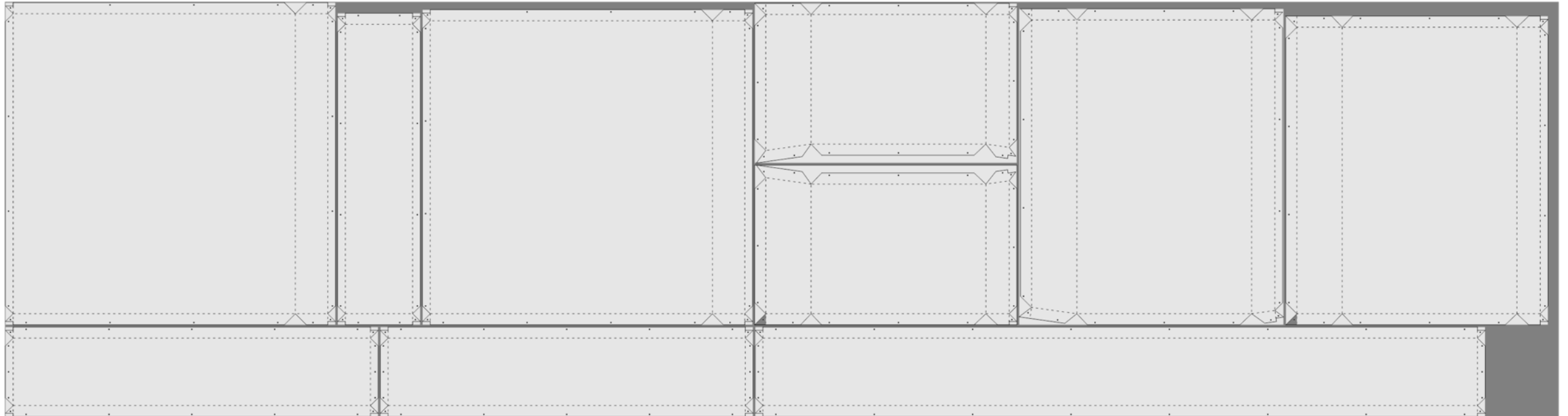
STAC BOND®

SERVICIO INTEGRAL

OPTIMIZACIÓN DE MATERIAL

El **SICAR STAC PANEL** es un software específico de **STACBOND®** que desarrolla una automatización de los módulos constructivos de bandeja, y optimiza su distribución en los paneles **STACBOND®** para un mayor ahorro de material.

Este programa genera además **archivos CNC** para múltiples centros de mecanizado (Mecal, Promak, AXYZ, Tekna, etc.)



Ejemplo de distribución automática de bandejas en panel **STACBOND®**

STAC BOND[®]

para fachadas creativas

www.stac.es



EDISON SÁNCHEZ

33 3627 1020

contacto@anunciosgld.mx

facebook/anunciosgdl.mx

www.anunciosgdl.mx

Francisco I. Madero 5980
Col. Jocotán, Zapopan, Jalisco C.P. 45017

**ANUNCIOS Y GRÁFICOS
DE GUADALAJARA S.A. DE C.V.**